ALCION PLÁSTICOS

Un universo de posibilidades a su dis

posición

ALCION
Envases plásticos

Desde 1945 desarrollamos y fabricamos envases de plástico y complementos. Hoy en día, con 74 años de experiencia, nos postulamos como una compañía de referencia en el mercado, con amplia penetración en los sectores de productos agroquímicos e industriales

Desarrollando lo que ha sido nuestra especialidad y nos ha permitido ocupar durante años una posición de liderazgo en el mercado: envases multicapa con capa barrera, nuestro compromiso es conseguir un cliente satisfecho 100%, por ello nuestro empeño en ofrecer:

- Servicio óptimo
- Estándares de calidad, los más exigentes
- Esmerada atención al cliente

¿Por qué nuestros clientes han confiado en Alcion?

En el desarrollo de proyectos, ofrecemos una solución integral al reto de crear un envase nuevo 100% personalizado. Colaboramos estrechamente con nuestros clientes para buscar la solución perfecta y a medida para su producto que aúne diseño, funcionalidad, calidad técnica y seguridad. Nos convertimos en su partner.

Diseño, fabricación de molde, producción de los envases, serigrafía y almacenamiento del producto hasta su expedición, todo ello desarrollado en nuestras propias instalaciones y controlado por nuestro propio personal de principio a fin.

Contamos con personal altamente cualificado con plena orientación al cliente y somos conscientes de que Nuestro Equipo humano es uno de los mayores activos con los que cuenta ALCION PLASTICOS en estos momentos, por su compromiso diario.

La focalización de nuestra actividad en sectores industriales nos ha llevado a desarrollar una especialización en mercados que conocemos bien: sus necesidades, sus problemas, sus expectativas,...

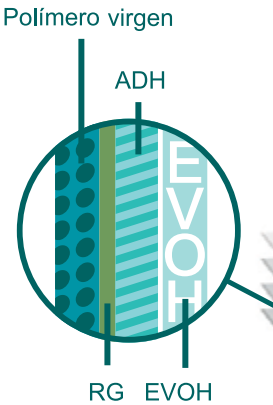
Nuestros envases barrera son apreciados en el sector agroquímico por su eficacia y son demandados por sus elevadas prestaciones que dan seguridad al envasado.

En nuestro afán por mantener altos estándares de calidad (ISO 9001:2015) y adecuación a las exigencias del sector, sometemos nuestros envases a las homologaciones UN para el transporte de mercancías peligrosas requeridas para cada producto.

En definitiva, ALCION, ha sido y es sinónimo de Calidad, Servicio y Esmerada atención al cliente.

Fuertes por dentro

Líderes en coextrusión multicapa con capa barrera EVOH o PA



Atractivos por fuera

Sistema de serigrafía propio. Posibilidad de impresión Braille

Serigrafía
Braille

ALCION
Envases plásticos

LA DIFERENCIA ESTÁ EN EL INTERIOR

961 501 704
www.alcion.com

¿Hacia dónde caminamos?

La fuerte apuesta por la internacionalización nos lleva a estar presentes en 21 países, a desarrollar lo que llamamos nuestra "Globalización comercial" y a trabajar con empresas multinacionales del más alto nivel que confían en nosotros y con los que colaboramos estrechamente, no sólo para el correcto suministro, sino también para el desarrollo de nuevos envases, apoyados en nuestro Comité de Desarrollo de Producto.

Plenamente conscientes de nuestro compromiso con el **desarrollo sostenible** y de nuestra aportación al concepto económico de **economía circular**, accedemos a la certificación ISO 14001:2015 porque estamos convencidos de que nuestros productos tienen más de una vida.

Prueba de ello es el trabajo que desarrollamos en dos aspectos básicos para minimizar el impacto que nuestra actividad pudiera generar en el entorno:

Productos sostenibles

- Nos sumamos a las exigencias de la sociedad para producir nuestros productos de forma sostenible y reducir significativamente la cantidad de envases de plástico que son enviados al vertedero implantando en nuestro proyecto de empresa el residuo cero. Eliminamos totalmente el residuo plástico procedente de nuestro proceso productivo que se reincorpora a cada fabricación para una nueva plastificación.
- Paralelamente, hemos ido eliminando de nuestro portfolio la transformación de aquellos materiales que consideramos menos amigables con el medio y dejamos de trabajar los de menor reciclabilidad, centrándonos en los materiales que consideramos más respetuosos con el medio ambiente
- Exigimos a nuestros proveedores suministrar únicamente materiales que cumplan con los estándares de seguridad y medio ambiente aplicables así como mantenernos al día sobre sustancias o productos alternativos.

Procesos respetuosos

- Aprovechamiento de los materiales y la energía y establecimiento de la eficiencia energética en nuestros procesos. Entendemos que reducir el consumo de energía implica también reducir las emisiones de gases de efecto invernadero y es un aspecto más de nuestra contribución por la preservación de los recursos naturales.
- Gestión sostenible del agua reduciendo el consumo excesivo y evitando la posibilidad de vertidos contaminantes
- Gestión adecuada de residuos industriales resultantes de los procesos de fabricación, de utilización, de consumo, de limpieza o de mantenimiento generados por nuestra actividad industrial

Nuestro desempeño medioambiental lo centramos en el consumo responsable de los recursos y en una buena gestión de los residuos generados, trabajando en la sensibilización de nuestro personal y entorno social.